



ETNIK : Jurnal Ekonomi – Teknik

ISSN: 2808-6694 (Online); 2808-7291 (Print)

Jurnal Homepage <https://etnik.rifainstitute.com>

Sistem Informasi Inventaris dan Pengemasan Aksesoris Mebel di PT. Fittech Anugrah Mekarindo Perkasa

Muhamad Mulky Fadillah¹, Dewi Primasari², Nurul Kamilah³

Universitas Ibn Khaldun Bogor

Informasi Artikel

Histori Artikel:

Submit 10 Maret 2023

Accepted 15 Maret 2023

Published 20 Maret 2023

Email Author:

mulkyfadill@gmail.com

dewi.primasari@uika-bogor.ac.id

nurul.kamilah@uika-bogor.ac.id

ABSTRACT

Inventory or inventory is the storage of raw materials, materials or finished goods for use in the future or at a certain time. Packaging can be interpreted as the act of wrapping, covering an item or a group of items with packaging material. PT.Fittech Anugrah Mekarindo Perkasa is a company that focuses on providing high quality furniture and various accessories to meet market demand in the production of furniture/furniture, the current problems are (1) the occurrence of differences in goods between accessories stock data and actual accessories stock when stock taking is carried out, (2) accessories stock data is often lost due to the negligence of the warehouse operator when preparing the goods, (3) the packaging operator takes new accessories for production shortages without providing information to the warehouse operator. Based on these problems, it is hoped that with the research entitled "Inventory Information System and Packaging of Furniture Accessories at PT. Fittech Anugrah Mekarindo Perkasa", makes it easier to control the availability of accessories, increases accuracy when managing accessories stock data so that it can produce accurate accessories stock data information. Then for the system development method that will be used is the waterfall method, with the stages of system development starting from analysis, design, coding and testing.

Keyword– Information Systems, Inventory, Packaging, Furniture

ABSTRAK

Inventaris atau persediaan merupakan penyimpanan barang-barang mentah, material atau barang jadi untuk digunakan dalam masa mendatang atau dalam waktu tertentu. Pengemasan dapat diartikan sebagai tindakan membungkus, menutup suatu barang atau sekelompok barang dengan material kemasan. PT.Fittech Anugrah Mekarindo Perkasa adalah perusahaan yang memfokuskan diri dalam penyedia perlengkapan furniture dan berbagai aksesoris yang berkualitas tinggi untuk memenuhi permintaan pasar dalam produksi furniture/mebel, permasalahan yang terjadi saat ini, yaitu (1) terjadinya selisih barang antara data stok aksesoris dengan aktual stok aksesoris saat dilakukan stock opname, (2) data stok aksesoris

sering hilang karena kelalaian operator gudang saat mempersiapkan barang, (3) operator pengemasan mengambil aksesoris baru untuk kekurangan produksi tanpa memberikan informasi ke operator gudang. Berdasarkan permasalahan tersebut, diharapkan dengan adanya penelitian yang berjudul “Sistem Informasi Inventaris dan Pengemasan Aksesoris Mebel di PT. Fittech Anugrah Mekarindo Perkasa”, mempermudah dalam mengontrol ketersediaan aksesoris, meningkatkan ketelitian saat mengelola data stok aksesoris sehingga dapat menghasilkan informasi data stok aksesoris yang akurat. Kemudian untuk metode pengembangan sistem yang akan digunakan adalah metode air terjun (*waterfall*), dengan tahapan pengembangan sistemnya dimulai dari analisis, desain, pengodean dan pengujian.

Kata Kunci – Sistem Informasi, Inventaris, Pengemasan, Mebeul

PENDAHULUAN

PT.Fittech Anugrah Mekarindo Perkasa adalah perusahaan yang memfokuskan diri dalam penyedia perlengkapan dan berbagai aksesoris yang berkualitas tinggi untuk memenuhi permintaan pasar dalam produksi mebel. PT.Fittech Anugrah Mekarindo Perkasa berperan sebagai pemasok aksesoris seperti skrup, baut, engsel, kunci, dan aksesoris lainnya bagi perusahaan-perusahaan produksi mebel, khususnya bagi PT. Olympic Furniture Gemilang.

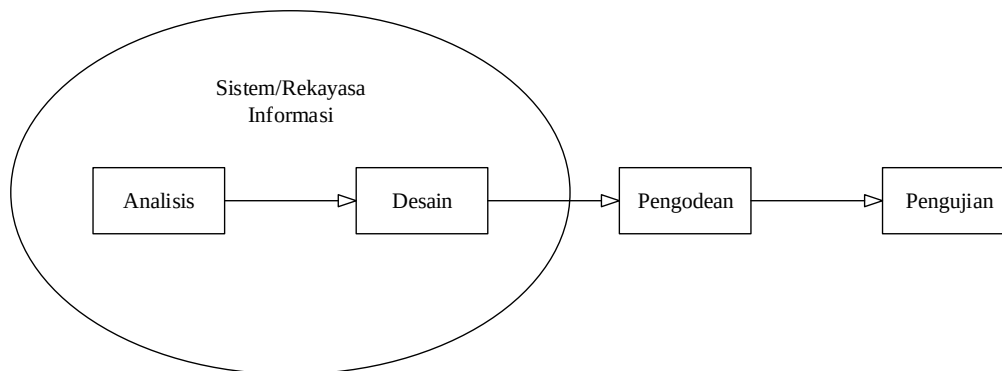
Saat ini PT.Fittech Anugrah Mekarindo Perkasa bekerja sama dengan PT. Olympic Furniture Gemilang bukan hanya sebagai penyedia aksesoris, tetapi bekerja sama juga dalam proses produksi, yaitu bagian pengemasan aksesoris (Riani & Widyamurti, 2018). PT.Olympic Furniture Gemilang memberikan jadwal produksi kepada PT.Fittech Anugrah Mekarindo Perkasa untuk menyiapkan aksesoris yang dibutuhkan setiap produk. Aksesoris ini kemudian dikemas dalam bentuk dus sekrup kecil (DSK), dus sekrup besar (DSB) maupun dalam bentuk kemasan plastik, untuk digabungkan dengan komponen-komponen lainnya sehingga menghasilkan produk seperti lemari, meja, kursi, rak buku, dan produk mebel lainnya (Setyaningrum, 2016)

Berdasarkan hasil wawancara dengan pihak PT. Fittech Anugrah Mekarindo Perkasa didapatkan informasi tentang permasalahan yang terjadi saat ini, yaitu (1) terjadinya selisih barang antara data stok aksesoris dengan aktual stok aksesoris saat dilakukan *stock opname*, (2) data stok aksesoris sering hilang karena kelalaian operator gudang saat mempersiapkan barang, (3) operator pengemasan mengambil aksesoris baru untuk kekurangan produksi tanpa memberikan informasi ke operator gudang (Sutabri, 2012).

Berdasarkan permasalahan tersebut, diharapkan dengan adanya penelitian yang berjudul “Sistem Informasi Inventaris dan Pengemasan Aksesoris Mebel di PT. Fittech Anugrah Mekarindo Perkasa”, mempermudah dalam mengontrol ketersediaan aksesoris, meningkatkan ketelitian saat mengelola data stok aksesoris sehingga dapat menghasilkan informasi data stok aksesoris yang akurat (Lolyta, 2021). Kemudian untuk metode pengembangan sistem yang akan digunakan adalah metode air terjun (*waterfall*), dengan tahapan pengembangan sistemnya dimulai dari analisis, desain, pengodean dan pengujian (Rosa & Shalahuddin, 2016).

METODE

Penelitian ini dilakukan terhitung sejak bulan Oktober 2019 sampai dengan bulan Desember 2019 yang bertempat di PT.Fittech Anugerah Mekarindo Perkasa yang beralamat di Jalan Kaum Sari No.01 RT.001 RW.005, Cibuluh, Bogor Utara, Kota Bogor. Jenis metode yang digunakan oleh peneliti yaitu R&D (Research and Development) adalah metode penelitian yang digunakan untuk menghasilkan produk tertentu, dan menguji keefektifan produk tersebut (Haryati, 2012). Pengembangan sistem pada penelitian ini mengacu pada metode SDLC (*System Development Life Cycle*) model waterfall sesuai pada Gambar 1 (Sudarmadji, 2017).



Gambar 1. Flowchart Model Waterfall

Metode pengembangan sistem yang digunakan dalam proses pembuatan sistem ini yaitu metode air terjun (*waterfall*) sering disebut juga alur hidup klasik. Berikut adalah tahapan metode *waterfall* yang digunakan:

1. Analisis

Pada tahap ini akan dilakukan kajian tentang permasalahan yang lebih mendalam di PT.Fittech Anugerah Mekarindo Perkasa untuk mendefinisikan apa saja kebutuhan dari sistem yang akan dibangun. Analisis yang dilakukan yaitu analisis pengguna, analisis proses bisnis yang sedang berjalan dan analisis proses bisnis sistem usulan.

2. Desain

Tahap berikutnya adalah desain sistem. Tahap ini menjelaskan bagaimana sistem dibangun dengan melalui visualisasi melalui diagram-diagram yang menggambarkan sistem tersebut. Tahap ini merubah kebutuhan sistem dari tahap analisis ke tahap tampilan desain antar muka agar dapat diimplementasikan menjadi sistem pada tahap selanjutnya. Pada tahapan ini menggambarkan bagaimana sistem dibangun dengan perancangan diagram, diantaranya diagram konteks, *use case diagram*, *class diagram*, *activity diagram*, dan *sequence diagram* yang akan digunakan pada system (Munawar, 2018).

3. Pengodean/Implementasi

Tahapan ini berupa proses penerjemahan hasil analisa sistem ke dalam Bahasa pemrograman berbasis web. Dalam hal ini bahasa pemrograman PHP dengan menggunakan *framework codeigniter* (Anggraini, Pasha & Setiawan, 2020).

4. Pengujian

Pada tahapan ini digunakan metode pengujian *black box* untuk menguji fungsi dari setiap menu pada sistem yang telah dibuat untuk memastikan agar sistem berjalan sesuai dengan yang diharapkan.

HASIL DAN PEMBAHASAN

A. Analisa Kebutuhan Pengguna

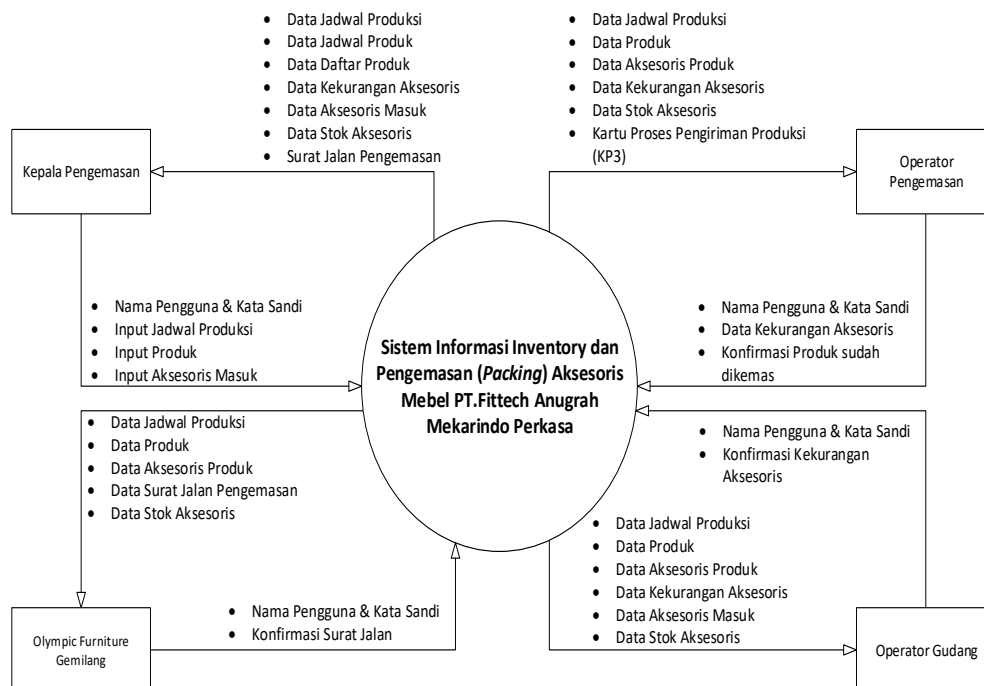
Analisis pengguna bertujuan untuk menentukan siapa saja pengguna yang dapat menggunakan sistem. Ada empat pengguna yang dapat menggunakan sistem, diantaranya: *Supervisor*, Kepala Pengemasan, Operator Pengemasan dan Operator Gudang. Berikut adalah Analisis pengguna pada tabel 1.

Tabel 1. Analisis Pengguna

No	Pengguna (User)	Keterangan
1	<i>Supervisor</i>	Perwakilan dari PT.Olympic Furniture Gemilang yang bekerja sama dengan PT.Fittech Anugerah Mekarindo Perkasa.
2	Kepala Pengemasan	Merupakan pemimpin atau <i>leader</i> pada bagian pengemasan yang mengatur seluruh kegiatan produksi pengemasan (<i>packing</i>).
3	Operator Pengemasan	Merupakan operator yang melakukan proses pengemasan aksesoris sesuai dengan kebutuhan produk.
4	Operator Gudang	Merupakan operator yang bertugas mengelola data aksesoris pada gudang serta menyiapkan semua aksesoris yang dibutuhkan untuk proses pengemasan (<i>packing</i>).

B. Diagram Konteks

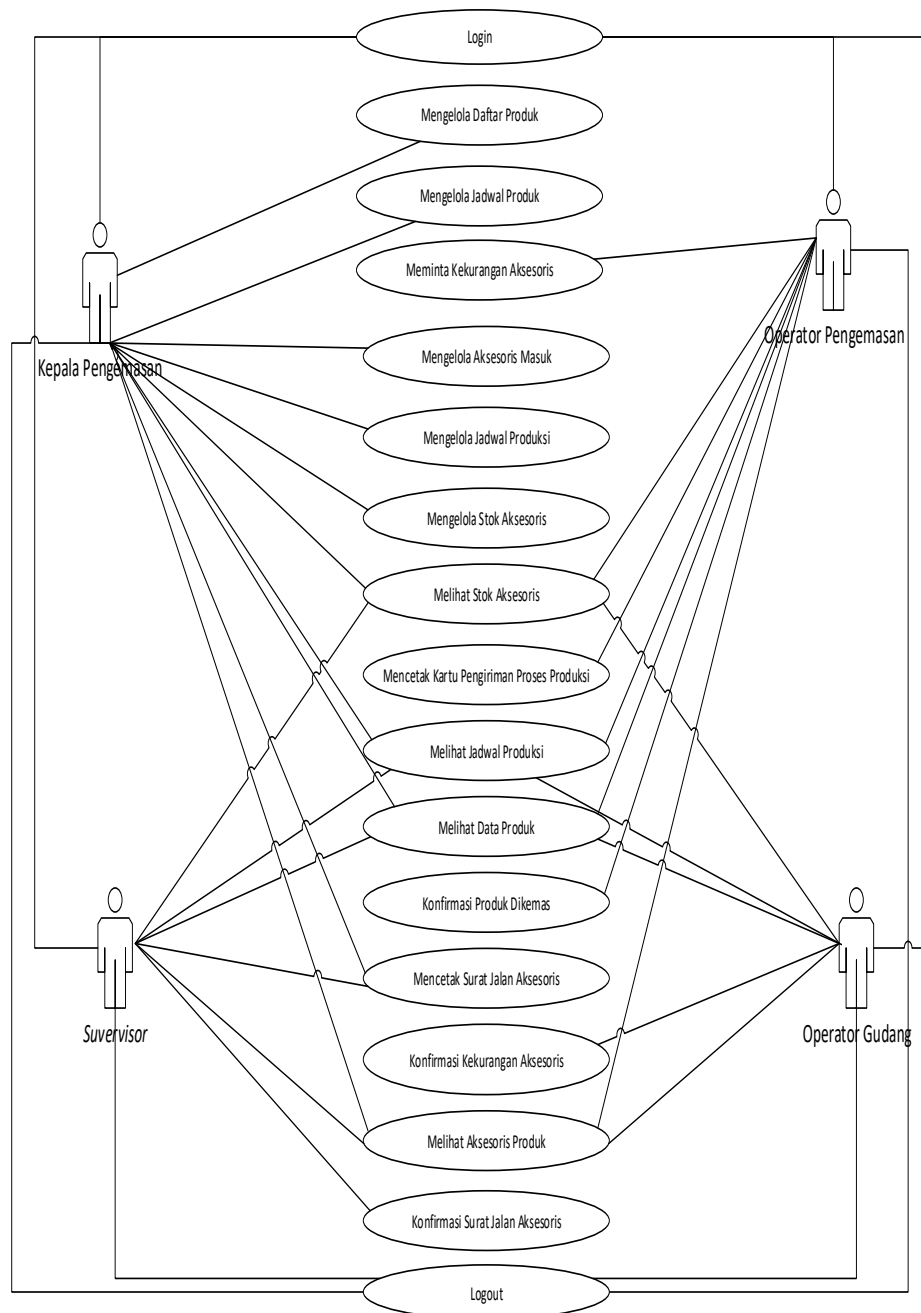
Pada diagram konteks, menggambarkan data yang diterima dan dikembalikan dari setiap peran kedalam sistem. Setiap peran memiliki nama pengguna dan kata sandi masing-masing sebagai bahan otentifikasi untuk masuk kedalam sistem.



Gambar 2. Diagram Konteks

C. Use Case Diagram

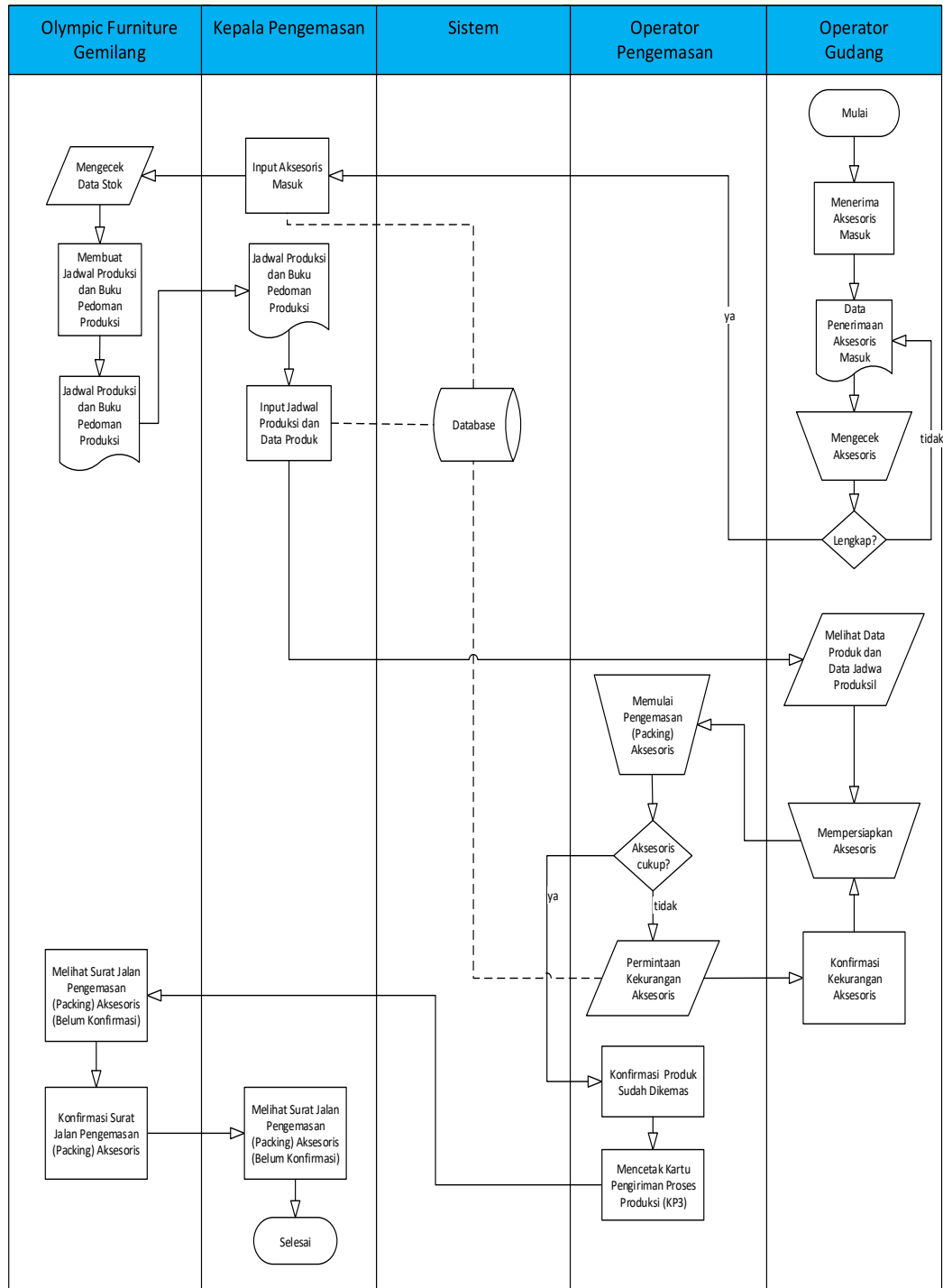
Berdasarkan diagram konteks maka didapatkan identifikasi *use case* yang dibutuhkan dalam perancangan sistem. Berikut ini adalah daftar *use case* yang terdapat pada Sistem Informasi Inventaris dan Pengemasan Aksesoris Mebel ditunjukkan pada Gambar 3



Gambar 3. Use Case Diagram

D. Activity Diagram

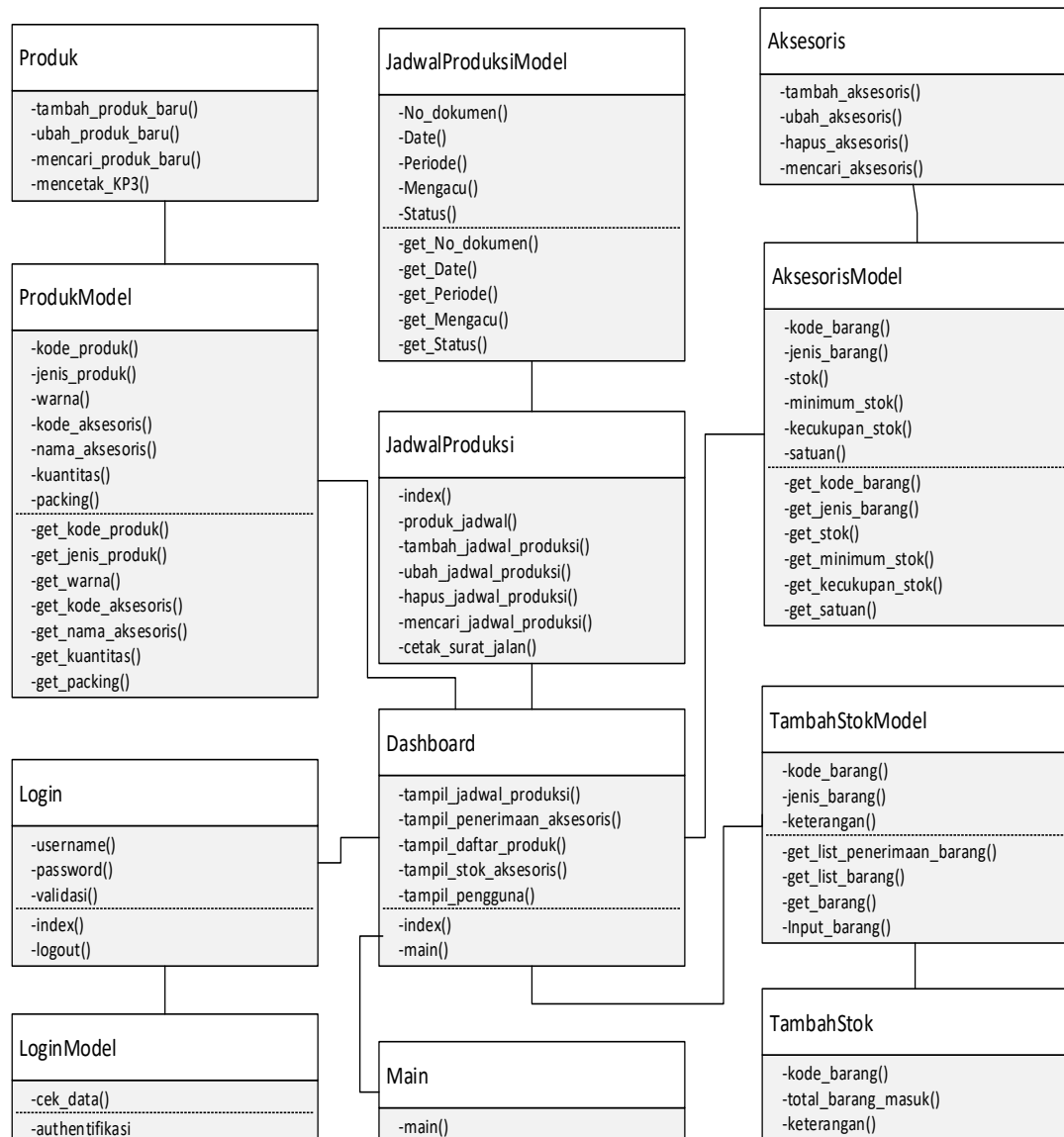
Activity Diagram atau Diagram aktivitas adalah diagram yang menggambarkan aliran kerja atau aktivitas dari sebuah sistem. Diagram aktivitas menggambarkan aktivitas yang dapat dilakukan oleh sistem. Penjelasan sebagai berikut:



Gambar 4. Activity Diagram

E. Class Diagram

Diagram kelas pada penjelasan ini adalah diagram kelas yang menjelaskan struktur sistem dari segi pendefinisian kelas-kelas yang dibuat untuk membangun sistem. Berikut diagram kelas yang dibangun.



Gambar 5. Class Diagram

F. Perancangan Database

Database diperlukan untuk menyimpan data penting terkait sistem yang dirancang, dan merupakan bagian dari komponen *dataware* system (Suprpto, 2018). Desain *database* yang dirancang menggunakan model UML *Database Nation*. Adapun uraian dari masing-masing tabel yang digunakan pada *database* adalah sebagai berikut:

1. Tabel Pengguna

Tabel 2. Tabel Pengguna

<i>Name</i>	<i>Type & Length</i>	<i>Comment</i>
id_user	int(11)	PK
username	varchar(255)	
password	varchar(50)	
id_peran	int(11)	
dibuat	timestamp	
nama	varchar(255)	

2. Tabel Peran_Pengguna

Tabel 3. Tabel Peran_Pengguna

<i>Name</i>	<i>Type & Length</i>	<i>Comment</i>
id_user	int(11)	PK
nama_peran	varchar(255)	
dibuat	timestamp	

3. Tabel Penerimaan_Barang

Tabel 4. Tabel Penerimaan_Barang

<i>Name</i>	<i>Type & Length</i>	<i>Comment</i>
id_penerimaan_barang	int(11)	PK
kode_barang	varchar(255)	
total_barang_masuk	timestamp	
keterangan	varchar(255)	

4. Tabel Barang

Tabel 5. Tabel Barang

<i>Name</i>	<i>Type & Length</i>	<i>Comment</i>
kode_barang	varchar(255)	PK
jenis_barang	varchar(255)	
stok	int(11)	
minimum_stok	int(11)	
satuan	varchar(255)	

5. Tabel List_Barang

Tabel 6. Tabel List_Barang

<i>Name</i>	<i>Type & Length</i>	<i>Comment</i>
no_op	varchar(255)	
kode_barang	varchar(255)	
kuantitas	int(11)	
packing	varchar(30)	

6. Tabel Jadwal

Tabel 7. Tabel Jadwal

<i>Name</i>	<i>Type & Length</i>	<i>Comment</i>
Id_jadwal	int(11)	PK
No_dokumen	varchar(255)	
periode	varchar(255)	
mengacu	varchar(255)	
Id_status	Tinyint(11)	
catatan	text	
dibuat	Timestamp	
diperbaharui	datetime	

7. Tabel Status_Jadwal

Tabel 8. Tabel Status_Jadwal

<i>Name</i>	<i>Type & Length</i>	<i>Comment</i>
id_status	tinyint(4)	PK
status	varchar(50)	

8. Tabel List_Produk

Tabel 9. Tabel List_Produk

<i>Name</i>	<i>Type & Length</i>	<i>Comment</i>
No_op	varchar(255)	PK
No_po	varchar(255)	
Seri	varchar(255)	
Jenis_produk	varchar(255)	
Warna	varchar(255)	
Kuantitas	Int(11)	
Pack	Tinyint(4)	
keterangan	text	
Status_produk	Enum("Belum Dikemas","Selesai Dikemas")	
Id_jadwal	Int(11)	
Dari_area	varchar(50)	
Untuk_area	varchar(50)	
Mesin	varchar(10)	
Remark	Text	
komponen	varchar(100)	
No_KP3	varchar(50)	

9. Tabel Produk

Tabel 10. Tabel Produk

<i>Name</i>	<i>Type & Length</i>	<i>Comment</i>
Id_produk	int(11)	PK
kode_produk	varchar(255)	
Jenis_produk	varchar(255)	
warna	varchar(50)	

10. Tabel Kebutuhan_Produk

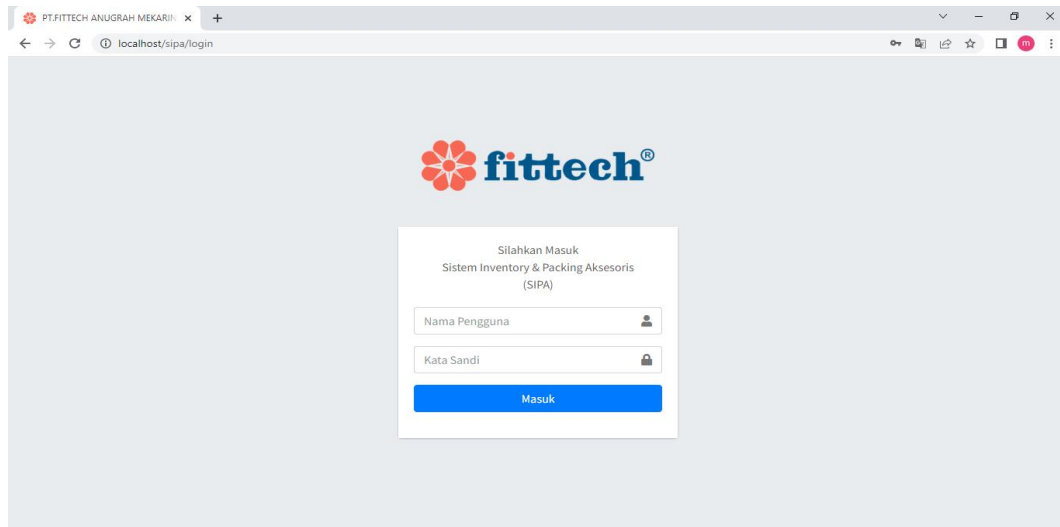
Tabel 11. Tabel Kebutuhan_Produk

<i>Name</i>	<i>Type & Length</i>	<i>Comment</i>
Id_kebutuhan_produk	int(11)	PK
kode_produk	varchar(255)	
kode_barang	varchar(255)	
jumlah	int(11)	
packing	varchar(50)	

G. Implementasi Sistem

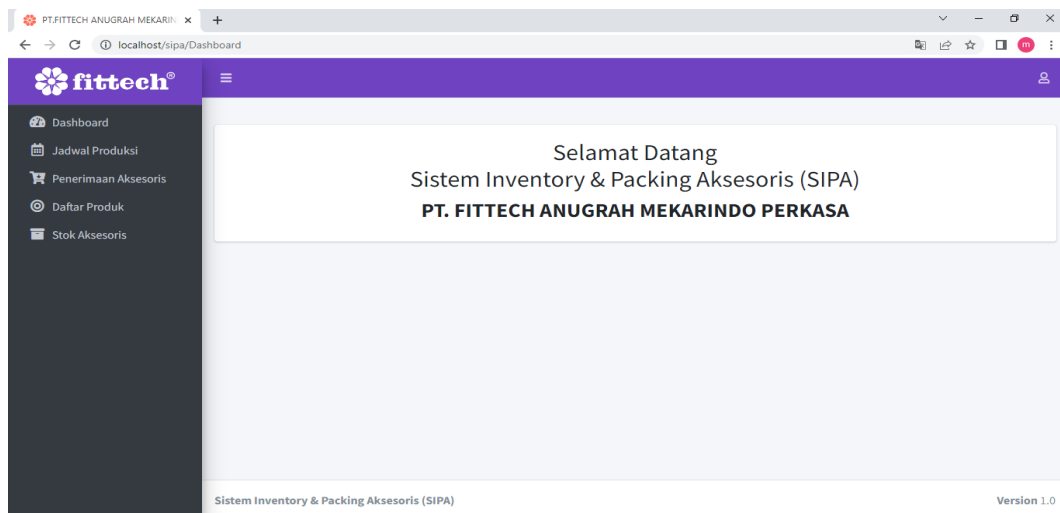
Hasil implementasi merupakan hasil dari pemodelan UML kedalam bahasa mesin. Baris code program ditulis dengan menggunakan Bahasa pemrograman PHP dengan bantuan framework CodeIgniter3 yang menghasilkan berupa Sistem Informasi Inventaris dan Pengemasan Aksesoris Mebel di PT. Fittech Anugrah Mekarindo Perkasa.

1. Halaman Login



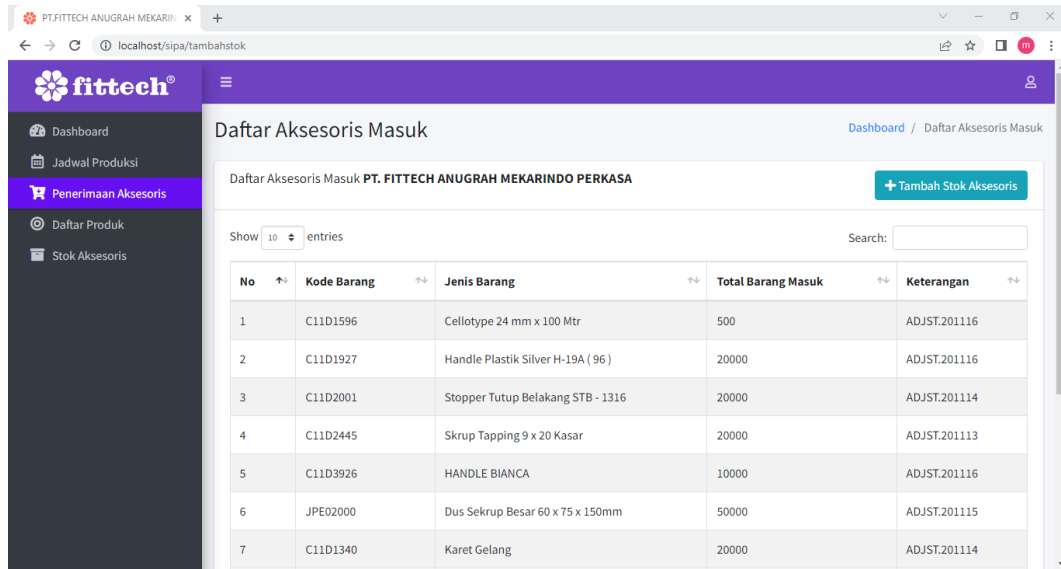
Gambar 6. Implementasi Halaman Login

2. Halaman Dashboard



Gambar 7. Implementasi Halaman Dashboard

3. Halaman Penerimaan Aksesoris Masuk



Daftar Aksesoris Masuk PT. FITTECH ANUGRAH MEKARINDO PERKASA

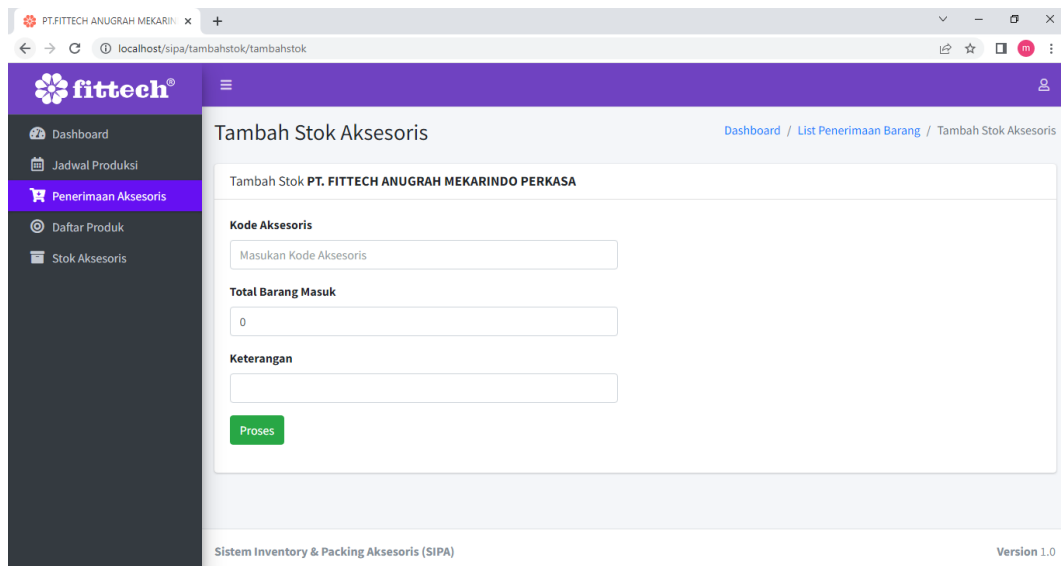
+ Tambah Stok Aksesoris

Show 10 entries Search:

No	Kode Barang	Jenis Barang	Total Barang Masuk	Keterangan
1	C11D1596	Cellotype 24 mm x 100 Mtr	500	ADJST.201116
2	C11D1927	Handle Plastik Silver H-19A (96)	20000	ADJST.201116
3	C11D2001	Stopper Tutup Belakang STB - 1316	20000	ADJST.201114
4	C11D2445	Skrup Tapping 9 x 20 Kasar	20000	ADJST.201113
5	C11D3926	HANDLE BIANCA	10000	ADJST.201116
6	JPE02000	Dus Sekrup Besar 60 x 75 x 150mm	50000	ADJST.201115
7	C11D1340	Karet Gelang	20000	ADJST.201114

Gambar 8. Implementasi Halaman Penerimaan Aksesoris Masuk

4. Halaman *Input* Aksesoris Masuk



Tambah Stok Aksesoris PT. FITTECH ANUGRAH MEKARINDO PERKASA

Kode Aksesoris

Masukan Kode Aksesoris

Total Barang Masuk

0

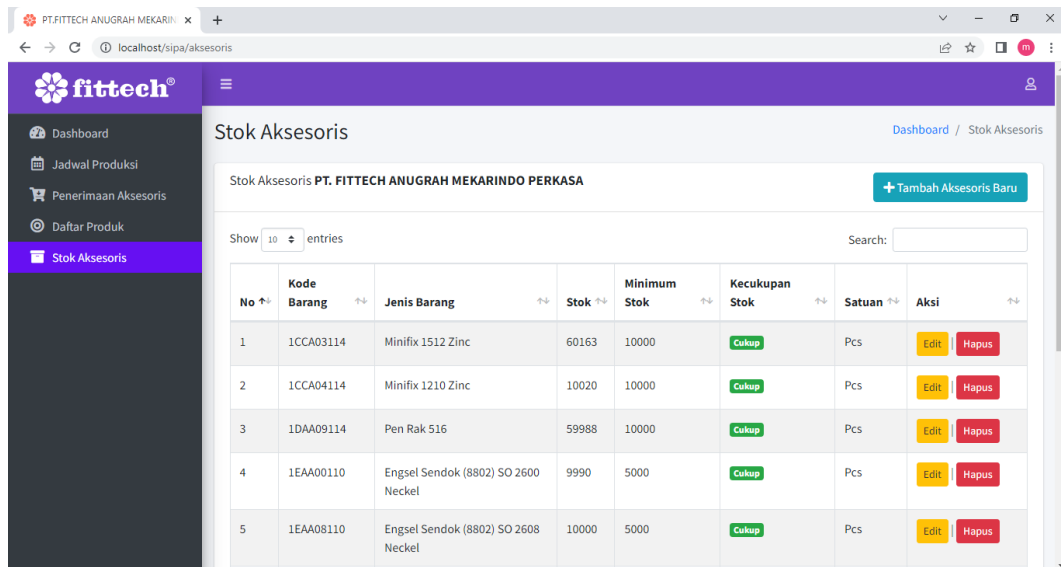
Keterangan

Proses

Sistem Inventory & Packing Aksesoris (SIPA) Version 1.0

Gambar 9. Implementasi Halaman *Input* Aksesoris Masuk

5. Halaman Stok Aksesoris



Stok Aksesoris PT. FITTECH ANUGRAH MEKARINDO PERKASA

Dashboard / Stok Aksesoris

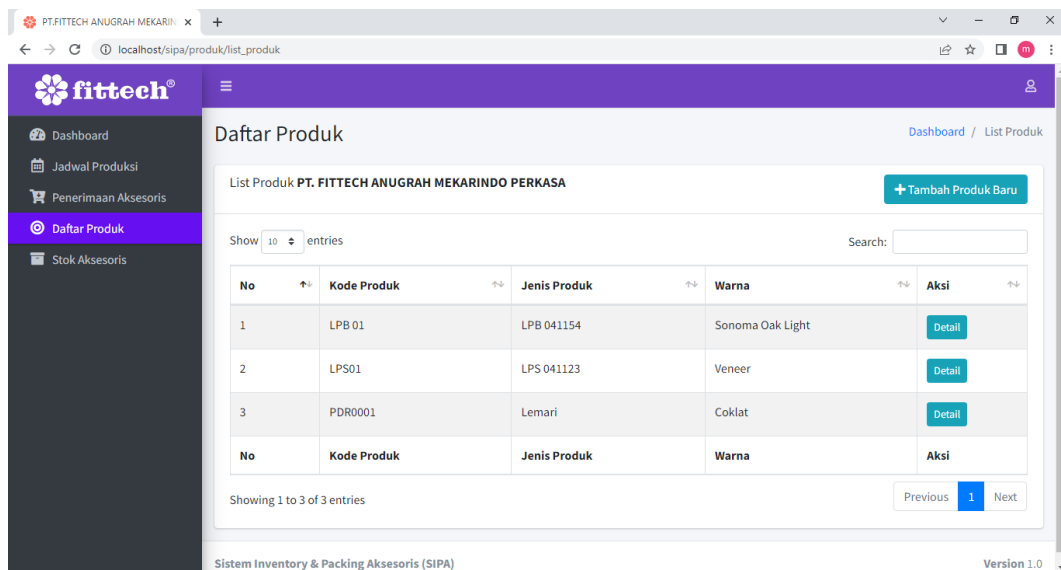
+ Tambah Aksesoris Baru

Show 10 entries Search:

No	Kode Barang	Jenis Barang	Stok	Minimum Stok	Kecukupan Stok	Satuan	Aksi
1	1CCA03114	Minifix 1512 Zinc	60163	10000	Cukup	Pcs	Edit Hapus
2	1CCA04114	Minifix 1210 Zinc	10020	10000	Cukup	Pcs	Edit Hapus
3	1DAA09114	Pen Rak 516	59988	10000	Cukup	Pcs	Edit Hapus
4	1EAA00110	Engsel Sendok (8802) SO 2600 Neckel	9990	5000	Cukup	Pcs	Edit Hapus
5	1EAA08110	Engsel Sendok (8802) SO 2608 Neckel	10000	5000	Cukup	Pcs	Edit Hapus

Gambar 10. Implementasi Halaman Stok Aksesoris

6. Halaman Daftar Produk



Daftar Produk PT. FITTECH ANUGRAH MEKARINDO PERKASA

Dashboard / List Produk

+ Tambah Produk Baru

Show 10 entries Search:

No	Kode Produk	Jenis Produk	Warna	Aksi
1	LPB 01	LPB 041154	Sonoma Oak Light	Detail
2	LPS01	LPS 041123	Veneer	Detail
3	PDR0001	Lemari	Coklat	Detail

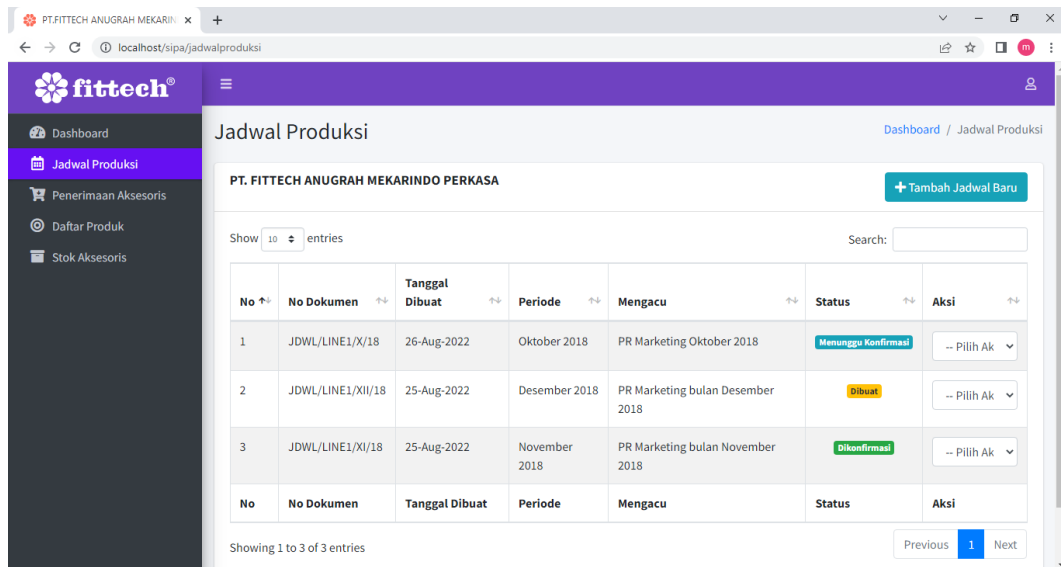
Showing 1 to 3 of 3 entries

Previous 1 Next

Sistem Inventory & Packing Aksesoris (SIPA) Version 1.0

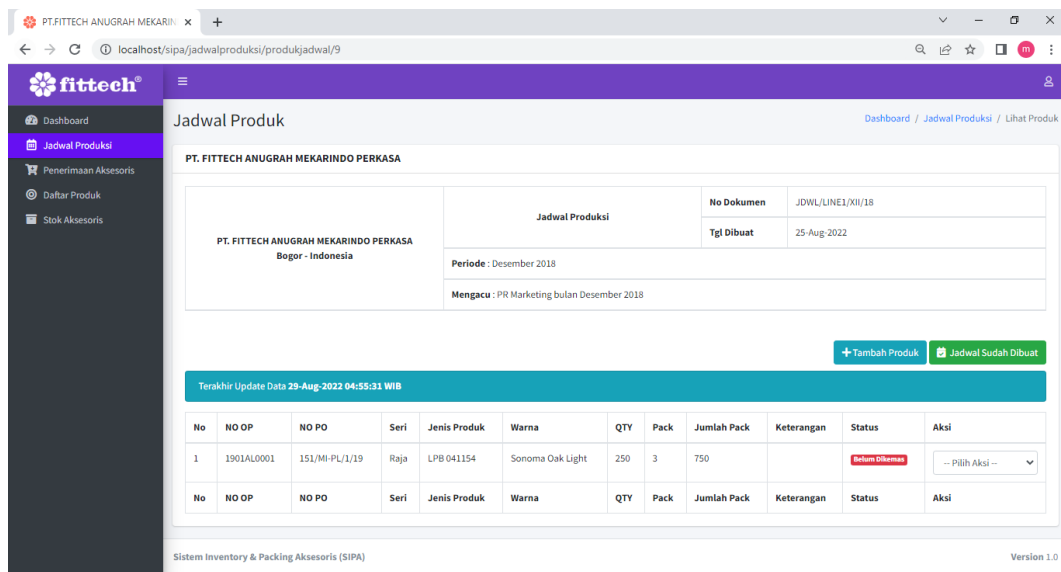
Gambar 11. Implementasi Halaman Daftar Produk

7. Halaman Jadwal Produksi



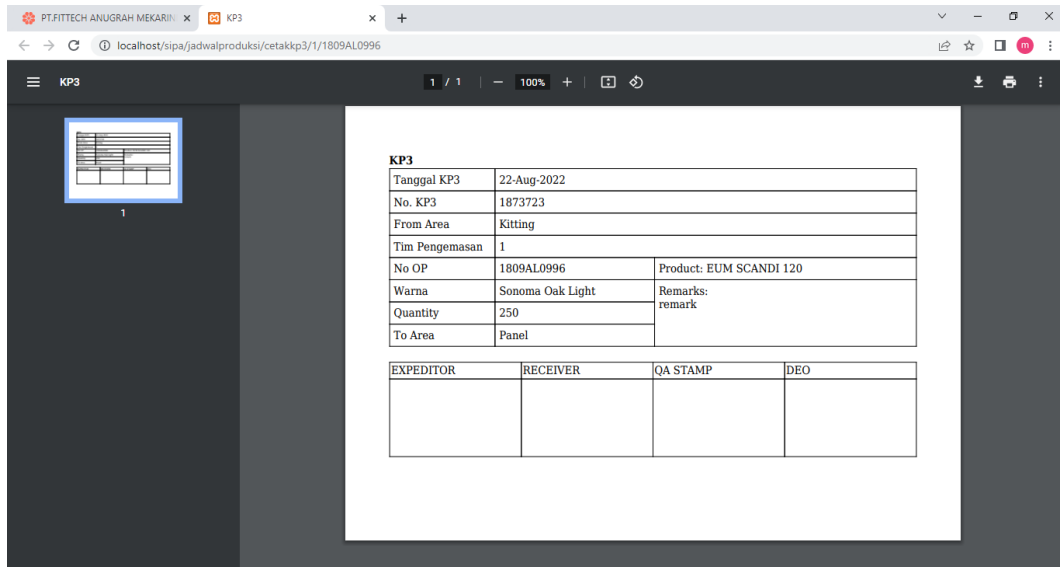
Gambar 12. Implementasi Halaman Jadwal Produksi

8. Halaman Jadwal Produk



Gambar 13. Implementasi Halaman Jadwal Produk

9. Halaman Cetak KP3



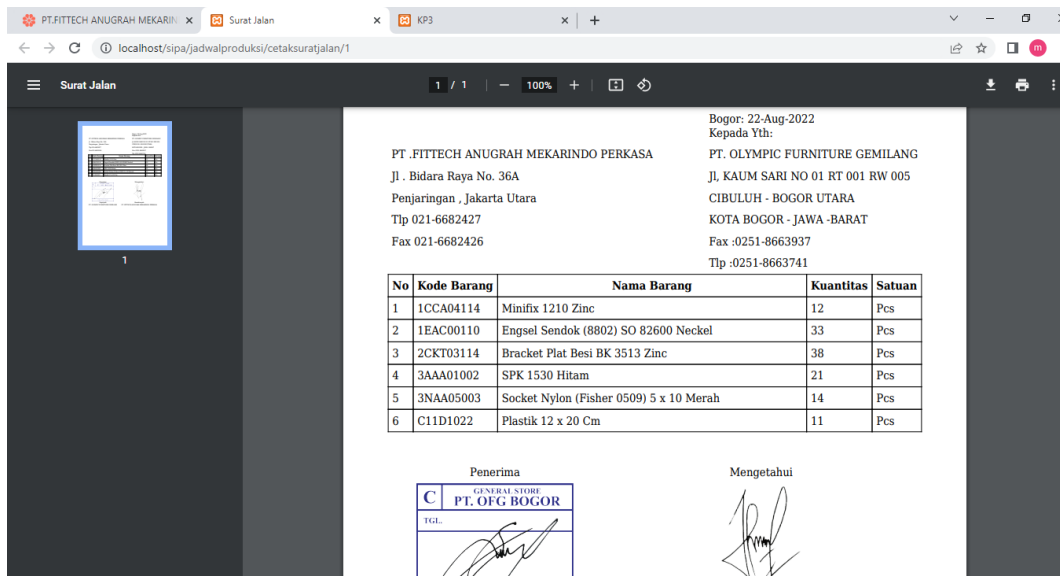
KP3

Tanggal KP3	22-Aug-2022		
No. KP3	1873723		
From Area	Kitting		
Tim Pengemasan	1		
No OP	1809AL0996	Product:	EUM SCANDI 120
Warna	Sonoma Oak Light	Remarks:	remark
Quantity	250		
To Area	Panel		

EXPEDITOR	RECEIVER	QA STAMP	DEO

Gambar 14. Implementasi Halaman Cetak KP3

10. Halaman Surat Jalan Aksesoris



PT .FITTECH ANUGRAH MEKARINDO PERKASA
Jl . Bidara Raya No. 36A
Penjaringan , Jakarta Utara
Tlp 021-6682427
Fax 021-6682426

Bogor: 22-Aug-2022
Kepada Yth:
PT. OLYMPIC FURNITURE GEMILANG
Jl. KAUM SARI NO 01 RT 001 RW 005
CIBULUH - BOGOR UTARA
KOTA BOGOR - JAWA -BARAT
Fax :0251-8663937
Tlp :0251-8663741

No	Kode Barang	Nama Barang	Kuantitas	Satuan
1	1CCA04114	Minifix 1210 Zinc	12	Pcs
2	1EAC00110	Engsel Sendok (8802) SO 82600 Neckel	33	Pcs
3	2CKT03114	Bracket Plat Besi BK 3513 Zinc	38	Pcs
4	3AAA01002	SPK 1530 Hitam	21	Pcs
5	3NAA05003	Socket Nylon (Fisher 0509) 5 x 10 Merah	14	Pcs
6	C11D1022	Plastik 12 x 20 Cm	11	Pcs

Penerima
GENERAL STORE
PT. OFG BOGOR
Tgl. 

Mengetahui


Gambar 15. Implementasi Halaman Surat Jalan

G. Hasil Pengujian

Pengujian sistem dimaksudkan untuk pengujian tahapan sistem terhadap sistem yang telah dibangun. Pegujian yang dilakukan yaitu pengujian *blackbox*. Pengujian *blackbox* dilakukan dengan pengujian validasi hasil yang dikeluarkan oleh sistem saat suatu perintah diberikan terhadap sistem. Pengujian *blackbox* terhadap Sistem Informasi Inventaris dan Pengemasan Aksesoris Mebel di PT. Fittech Anugrah Mekarindo Perkasa ditunjukkan pada Tabel 12.

Tabel 12. Pengujian Blackbox

No.	Aksi	Skenario Pengujian	Hasil yang diharapkan	Hasil Pengujian	Keterangan
1.	Login	Memasukkan data pada kolom nama pengguna dan kata sandi yang tidak terdaftar	Sistem memberikan pesan "Gagal Masuk, Nama pengguna atau kata sandi Anda Salah"	Sesuai dengan hasil yang diharapkan	Pengujian berhasil
2.	Login	Memasukkan data pada kolom nama pengguna dan kata sandi yang terdaftar	Sistem menerima data, atur sesi dan redirect ke halaman Dashboard.	Sesuai dengan hasil yang diharapkan	Pengujian berhasil
3	Input Aksesoris Masuk	Memasukan data kode aksesoris, total barang masuk dan keterangan yang belum terdaftar pada data stok aksesoris	Sistem memberikan pesan "Gagal, Kode Barang Tidak Ditemukan"	Sesuai dengan hasil yang diharapkan	Pengujian berhasil
4	Input Aksesoris Masuk	Memasukan data kode aksesoris, total barang masuk dan keterangan yang sudah terdaftar pada data stok aksesoris	Sistem menerima data dan menampilkan pesan "Berhasil menambahkan aksesoris masuk"	Sesuai dengan hasil yang diharapkan	Pengujian berhasil
5	Tambah Produk	Memasukan data tambah produk dengan lengkap	Sistem menerima data dan menampilkan pesan "Berhasil menambahkan produk baru"	Sesuai dengan hasil yang diharapkan	Pengujian berhasil
6	Tambah Produk	Tidak memasukan data tambah produk yang lengkap	Sistem memberikan pesan "Silahkan isi kolom ini"	Sesuai dengan hasil yang diharapkan	Pengujian berhasil
7	Tambah Aksesoris	Memasukan data tambah Aksesoris dengan lengkap	Sistem menerima data dan menampilkan pesan "Berhasil menambahkan Aksesoris baru"	Sesuai dengan hasil yang diharapkan	Pengujian berhasil

8	Tambah Aksesoris	Tidak Memasukan data tambah Aksesoris dengan lengkap	Sistem memberikan pesan "Silahkan isi kolom ini"	Sesuai dengan hasil yang diharapkan	Pengujian berhasil
9	Tambah Jadwal	Memasukan data tambah jadwal dengan lengkap	Sistem menerima data dan menampilkan pesan "Berhasil menambahkan Jadwal baru"	Sesuai dengan hasil yang diharapkan	Pengujian berhasil
10	Tambah Jadwal	Tidak Memasukan data tambah jadwal dengan lengkap	Sistem memberikan pesan "Silahkan isi kolom ini"	Sesuai dengan hasil yang diharapkan	Pengujian berhasil
11	Tambah Jadwal Produk	Memasukan data tambah jadwal produk dengan lengkap	Sistem menerima data dan menampilkan pesan "Berhasil menambahkan Produk"	Sesuai dengan hasil yang diharapkan	Pengujian berhasil
12	Konfirmasi produk sudah dikemas	Operator Pengemasan memilih aksi sudah dikemas pada produk	Sistem menampilkan <i>notifikasi</i> yakin konfirmasi atau tidak	Sesuai dengan hasil yang diharapkan	Pengujian berhasil
13	Cetak KP3	Operator Pengemasan memilih aksi cetak KP3 pada produk	Sistem menampilkan <i>pop-up</i> cetak KP3	Sesuai dengan hasil yang diharapkan	Pengujian berhasil
14	Konfirmasi Surat Jalan	Suervisor memilih menu konfirmasi pada jadwal	Sistem menampilkan <i>notifikasi</i> yakin konfirmasi atau tidak	Sesuai dengan hasil yang diharapkan	Pengujian berhasil
15	Cetak Surat Jalan	Kepala Pengemasan memilih aksi cetak surat jalan	Sistem menampilkan <i>pop-up</i> cetak surat jalan	Sesuai dengan hasil yang diharapkan	Pengujian berhasil

Dari hasil pengujian tersebut dapat disimpulkan pengujian *blackbox* yang meliputi uji *input*, proses dan *output* dengan acuan rancangan perangkat lunak telah terpenuhi dengan hasil sesuai rancangan.

KESIMPULAN

Hasil kesimpulan dari penelitian ini adalah Sistem Informasi Inventaris dan Pengemasan Aksesoris Mebel di PT. Fittech Anugrah Mekarindo Perkasa telah dibangun berdasarkan analisis kebutuhan pengguna dan analisis proses bisnis yang diusulkan. Sistem ini dihasilkan dengan menggunakan metode *waterfall* dengan tahapan analisis, tahapan desain sistem berupa diagram konteks, *Use Case Diagram*, *Class Diagram*, *Activity Diagram*, *Sequence Diagram*, tahapan pengodean serta tahapan pengujian sistem menggunakan *blackbox*. Sistem Informasi Inventaris dan Pengemasan Aksesoris Mebel di PT. Fittech Anugrah Mekarindo Perkasa perlu dikembangkan dalam penambahan menu/fitur/fungsi sistem agar dapat digunakan oleh kantor pusat dalam pelayanan terhadap perusahaan mebel yang lainnya.

BIBLIOGRAFI

- Riani, L.A & Widyamurti, N. 2018, *Panduan Pendirian Usaha Desain Kemasan*, Badan Ekonomi Kreatif, Jakarta
- Setyaningrum, A. 2015, *Prinsip-Prinsip Pemasaran*, CV. Andi Offset, Yogyakarta.
- Sutabri, T. 2012, *Analisis Sistem Informasi*, CV. Andi Offset, Yogyakarta.
- Lolyta, D.S. 2021, *Pengendalian Persediaan*, FP. Aswaja, Nusa Tenggara Barat
- Rosa, A.S & Shalahuddin, M. 2016, *Rekayasa Perangkat Lunak (Terstruktur dan Berorientasi Objek)*, Informatika Bandung, Bandung.
- Haryati, S. (2012). Research and Development (R&D) sebagai salah satu model penelitian dalam bidang pendidikan. *Majalah Ilmiah Dinamika*, 37(1), 15.
- Sudarmaji. 2017, *Sistem Informasi Manajemen*, CV. LADUNY ALIFATAMA, Lampung
- Falahah Suprpto, *Basis Data*, Lentera Ilmu Cendikia, Indonesia, 2018.
- Munawar, *Analisis Perancangan Sistem Berorientasi Objek dengan UML (Unified Modeling Language)*, November, Informatika Bandung, Indonesia, 2018
- Anggraini, Y., Pasha, D., Damayanti, & Setiawan, A. (2020). *SISTEM INFORMASI PENJUALAN SEPEDA BERBASIS WEB MENGGUNAKAN FRAMEWORK CODEIGNITER*. Lampung.

Copyright holder:

Muhamad Mulky Fadillah, Dewi Primasari , Nurul Kamilah (2023)

First publication right:

ETNIK : Jurnal Ekonomi dan Teknik